|  |
| --- |
| **Inspección Preventiva M1**  **Familia Barra de tiro** |

|  |  |
| --- | --- |
| N° Equipo: | Fecha de Ingreso: |
| N° Orden: | Hora de Ingreso: |
| Horómetro: | Nombre Mecánico: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tipo** | **Cantidad** | **P/N 1** |
| Perno fusible | Según manual | Según manual |

**Repuestos Necesarios**

**Herramientas a utilizar**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **N°** | **Descripción** | **Cantidad** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Insumos**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tipo** | **Descripción** | **Cantidad(Lt)** |
| ATF | Aceite | 2.5 |

**Observaciones**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |

**Control de salida**

|  |  |
| --- | --- |
| Fecha de salida: | Nombre Team Leader: |
| Hora de salida: | Firma: |

**Lista de Inspección – Barra de tiro**

**Inspección Preventiva**

**Instrucciones:** Siga cuidadosamente la pauta, cumpliendo con todos los ítems de la revisión. Sí tuviera dudas al respecto de algún ítem de la pauta, consulte con su Team Leader

**Identificación del Equipo**

|  |
| --- |
| Numero: |
| Horómetro: |

|  |
| --- |
| Nombre Mecánico Ejecutante: |
| Fecha de Ejecución: |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Inspección** | OK/Mec | OK/TL |
| Revisar validez documentación (Revisión técnica, certificación DGAC, PAV) |  |  |
| Inspeccionar visualmente por corrosión, daño a componentes exteriores, partes sueltas, rotas o faltantes |  |  |
| Revisar barra de tiro completa (inspección visual y funcional) |  |  |
| Revisar muela de tiro |  |  |
| Revisar muela de tiro y mecanismo de seguro |  |  |
| Revisar desgaste en placa de deslizamiento de muela de tiro |  |  |
| Remover pernos fusibles; inspeccionar visualmente pernos fusibles y bujes por grietas y daño evidente; reemplazar en caso de daño |  |  |
| Revisar sistema hidráulico por filtraciones |  |  |
| Revisar nivel de aceite hidráulico |  |  |
| Revisar torque de pernos de ruedas |  |  |
| Inspeccionar todos los controles para verificar operación adecuada |  |  |
| Revisar funcionamiento de bomba en sistema hidráulico |  |  |
| Revisar mangueras hidráulicas |  |  |
| Revisar condición de neumáticos |  |  |
| Inflar neumáticos a presión correcta |  |  |
| Engrasar argolla de tiro |  |  |
| Engrasar partes deslizantes |  |  |
| Engrasar bajo carrocería |  |  |
| Revisar rueda giratoria delantera (si aplicara) |  |  |
| Revisar pie de soporte delantero (si aplicara) |  |  |
| Inspeccionar instalación de argolla de tiro por daños |  |  |
| Revisar que el nombre de aeronave compatible esté impreso y legible en la unidad |  |  |
| Revisar y almacenar pernos fusibles de reemplazo en la barra de tiro |  |  |
| Llevar a cabo lavado de la barra de tiro |  |  |

|  |
| --- |
|  |
| **Checklist de Salida** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Identificación del Equipo** | |
|  |  |
| |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Familia | Barra de Tiro | Tipo |  | N° |  | Fecha |  | |  |  |  |  |  |  | Hora |  |      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | Ítem | Descripción |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 1 | Estructura general | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 2 | Muela de tiro | | | | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 3 | Mecanismo de seguro | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 4 | Argolla de tiro | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 5 | Sistema hidráulico | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 6 | Neumático |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 7 | Pintura (incluyendo nombre de aeronave compatible) | | | | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 8 | Numero Identificación | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 9 | Reflectantes | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | 10 | PAV, Patente, Placa | | | | |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Observaciones |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  | |  | | |  |  |  |
|  | | | | | |  | |  |  | | | | |
| Mecanico | | | | | |  | |  | Firma | | | | |
|  | | | | | |  | |  |  | | | | |
| Team Leader | | | | | |  | |  | Firma | | | | |